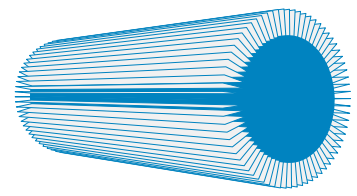
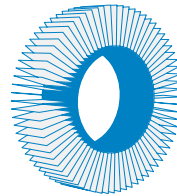




## Technisches Datenblatt

### Produktgruppe

# Superweiche Bürsten Maschinelle Anwendungen



### Beschreibung

Diese Entgratwerkzeuge bestehen aus Schleifleinen, die **sternförmig** an einem Tragrohr verankert sind. Diese hochflexiblen und variablen Bürsten eignen sich insbesondere zur Entfernung von Stanz- und Lasergraten sowie Graten, die durch Plasma- oder Brennschneiden entstanden sind. Das **geschlitzte Schleifleinen** sorgt für eine optimale Anpassung des Werkzeugs an das Werkstück. Durch den Einsatz unterschiedlicher Schleifleinenqualitäten ist es möglich, die Werkzeuge optimal an die Anforderungen des Kunden anzupassen.

### Härtegrade

extra weich	weich *	mittel	hart *	härter	sehr hart	extra hart
-	3	-	5	-	-	-

\* Standardhärten

### Feinheitsgrade

Alle Körnungen auf Anfrage verfügbar.

### Eigenschaften

- Sternförmig angeordnetes geschlitztes Schleifleinen
- Unterschiedliche Härten
- Diverse Feinheitsgrade und Kornarten
- Keine zusätzliche Imprägnierung
- Kein Zusetzen der Werkzeugoberfläche
- Flexibilität einstellbar
- Ausgewuchtet
- Reproduzierbare Oberflächen

### Anwendungen

- Gratentfernung bei Plasmaschnitt
- Gratentfernung bei Laserschnitt
- Entfernung von Stanz- und Brenngraten mit definierter Kantenverrundung

## H. Günther Falkenrich GmbH

Falconbrite Abrasives™

Verwaltung / Werk I

Oststraße 30

58636 Iserlohn

Deutschland

Werk II

Karnacksweg 24 - 34

58636 Iserlohn

Deutschland

+49 2371 8252-0

+49 2371 8252-22

info@falkenrich.de

www.falkenrich.de



**FALKENRICH**  
FALCONBRITE ABRASIVES™

### Standardabmessungen in mm

Außen Ø in mm	Breite in mm	Innen Ø in mm
200	10 - 2100	Diverse Innendurchmesser auf Anfrage erhältlich.
250	10 - 2100	
300	10 - 2100	
350	10 - 2100	
400	10 - 2600	

### Standardabmessungen in Zoll

Außen Ø in Zoll	Breite in Zoll	Innen Ø in Zoll
8	4 - 82	Diverse Innendurchmesser auf Anfrage erhältlich.
10	4 - 82	
12	4 - 82	
13,75	4 - 82	
15,75	4 - 100	

### Schnittgeschwindigkeiten

Empfohlene Schnittgeschwindigkeit  $V_c$  in m/s in Abhängigkeit zur Drehzahl  $V_u$ .

$V_u$ U/min	Außen Ø in mm									
	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500
700	4	5	5	8	9	11	13	15	17	18
850	4	6	6	9	11	13	15	18	20	22
950	5	6	7	10	12	14	16	19	22	25
1200	6	8	10	12	16	19	22	25	28	31
1400	7	9	11	15	18	22	26	29	33	37
1600	8	11	13	17	21	25	29	33	36	42
1800	9	12	14	19	24	28	33	37	42	47
2000	10	13	15	21	26	31	37	42	47	52
2200	12	14	17	23	29	34	40	46	52	58
2400	13	15	19	25	31	37	43	50	56	63
2600	14	17	20	27	34	40	47	54	61	68
2800	15	18	22	29	37	44	51	58	65	73
3000	16	20	24	31	40	47	55	63	70	78
3200	17	21	25	33	42	50	58	67	75	84

Bitte die auf den Produkten angegebene maximale Schnittgeschwindigkeit **unter keinen Umständen überschreiten!**

### Sicherheitshinweise



Bitte tragen Sie einen geeigneten Hörschutz!



Bitte tragen Sie eine geeignete Augenschutzbrille!



Bitte tragen Sie geeignete Handschuhe!



Bitte tragen Sie eine geeignete Staubschutzmaske!

Bei maschinellem Einsatz unserer Produkte folgen Sie bitte den technischen Anweisungen und Instruktionen des Maschinenherstellers!